

1. НАЗНАЧЕНИЕ.

Стол предназначен для проведения различных технологических работ и отдельных операций в кулинарных, кондитерских, заготовочных, горячих и холодных цехах на предприятиях общественного питания, в складских и подсобных помещениях.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

2.1. Основные технические данные Стола приведены в Таблице 1.

Наименование параметра	Значение
Длина, ±2 мм	от 400 до 2000
Ширина, ±2 мм	600; 700; 800
Высота до рабочей поверхности, ±2 мм	850

2.2. Условное обозначение Стола:

СП – Стол производственный

СП \_ \_ \_ \_ \_ / \_ \_ \_ \_ \_

1 2 3 4 5 6 7 8

1. Исполнение: П – пристенный (с бортом)

2. Столешница:

- 1 – без борта, из н/с AISI 304
- 2 – с бортом, из н/с AISI 304
- 8 – без борта, из н/с AISI 430
- 9 – с бортом, из н/с AISI 430

3. Каркас:

- 1 – крашенный, из Ст3
- 4 – из н/с AISI 304
- 5 – из н/с AISI 430

4. Нижняя полка:

- 1 – полка-решетка, крашенная, из Ст3
- 9 – полка-решетка, из н/с AISI 430
- 5 – полка-решетка, из н/с AISI 304
- 3 – полка-накладка, из н/с AISI 430

5. Габаритная длина стола:

- 4 – 400 мм
- 5 – 500 мм
- 6 – 600 мм
- 7 – 700 мм
- 8 – 800 мм
- 9 – 900 мм
- 10 – 1000 мм
- 11 – 1100 мм
- 12 – 1200 мм
- 13 – 1300 мм
- 14 – 1400 мм
- 15 – 1500 мм
- 16 – 1600 мм
- 17 – 1700 мм
- 18 – 1800 мм
- 19 – 1900 мм
- 20 – 2000 мм

6. Резерв: 0

7. Габаритная ширина стола:

- 6 – 600 мм
- 7 – 700 мм
- 8 – 800 мм

8. Особенности конструкции: У – угловой

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Стол укомплектован в соответствии с перечнем, приведенным в Таблице 2.

	Наименование	Количество
1	Столешница	1
2	Каркас столешницы	1
3	Боковина	2
4	Нижняя полка	1
5	Комплект укосин	1
6	Набор крепежей	1
7	Опоры регулируемые	4
8	Инструкция по сборке	1
9	Паспорт	1

Таблица 1

Таблица 2

1. НАЗНАЧЕНИЕ.

Стол предназначен для проведения различных технологических работ и отдельных операций в кулинарных, кондитерских, заготовочных, горячих и холодных цехах на предприятиях общественного питания, в складских и подсобных помещениях.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

2.1. Основные технические данные Стола приведены в Таблице 1.

Наименование параметра	Значение
Длина, ±2 мм	от 400 до 2000
Ширина, ±2 мм	600; 700; 800
Высота до рабочей поверхности, ±2 мм	850

2.2. Условное обозначение Стола:

СП – Стол производственный

СП \_ \_ \_ \_ \_ / \_ \_ \_ \_ \_

1 2 3 4 5 6 7 8

1. Исполнение: П – пристенный

2. Столешница:

- 1 – без борта, из н/с AISI 304
- 2 – с бортом, из н/с AISI 304
- 8 – без борта, из н/с AISI 430
- 9 – с бортом, из н/с AISI 430

3. Каркас:

- 1 – крашенный, из Ст3
- 4 – из н/с AISI 304
- 5 – из н/с AISI 430

4. Нижняя полка:

- 1 – полка-решетка, крашенная, из Ст3
- 9 – полка-решетка, из н/с AISI 430
- 5 – полка-решетка, из н/с AISI 304
- 3 – полка-накладка, из н/с AISI 430

5. Габаритная длина стола:

- 4 – 400 мм
- 5 – 500 мм
- 6 – 600 мм
- 7 – 700 мм
- 8 – 800 мм
- 9 – 900 мм
- 10 – 1000 мм
- 11 – 1100 мм
- 12 – 1200 мм
- 13 – 1300 мм
- 14 – 1400 мм
- 15 – 1500 мм
- 16 – 1600 мм
- 17 – 1700 мм
- 18 – 1800 мм
- 19 – 1900 мм
- 20 – 2000 мм

6. Резерв: 0

7. Габаритная ширина стола:

- 6 – 600 мм
- 7 – 700 мм
- 8 – 800 мм

8. Особенности конструкции: У – угловой

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Стол укомплектован в соответствии с перечнем, приведенным в Таблице 2.

	Наименование	Количество
1	Столешница	1
2	Каркас столешницы	1
3	Боковина	2
4	Нижняя полка	1
5	Комплект укосин	1
6	Набор крепежей	1
7	Опоры регулируемые	4
8	Инструкция по сборке	1
9	Паспорт	1

Таблица 1

Таблица 2

4. УСТРОЙСТВО

Стол имеет сборно-разборную конструкцию и состоит из столешницы, каркаса столешницы, боковин и нижней полки. Все детали изготовлены из нержавеющей стали AISI 304, AISI 430 или из стали Ст3 с антикоррозийным покрытием (порошковой краской). Каркас изготовлен из уголка, ножки снабжены пластиковыми регуляторами высоты.

5. ТАРА, УПАКОВКА

Стол производственный упаковывается в гофрированный картон.

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Монтаж изделия производить в перчатках! Снять упаковку, собрать согласно инструкции по сборке, установить опоры и отрегулировать изделие по высоте. Изделие готово к работе.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1. Техническое обслуживание и ремонт проводят слесари 3-4 разрядов.

7.2. Регламентированное техническое обслуживание и текущий ремонт осуществляется по имеющейся и утвержденной структуре ремонтного цикла.

7.3. Изготовитель систематически работает над усовершенствованием конструкции выпускаемой продукции, изучает опыт эксплуатации у потребителей и будет благодарен за предложения по ее усовершенствованию.

7.4. Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию выпускаемой продукции без отражения их в руководстве эксплуатации данного изделия.

7.5. При регламентированном техническом обслуживании ежемесячно проверять надежность крепления соединений. Срок службы – 10 лет.

8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.

Стол производственный СП \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ соответствует Техническим условиям ТУ 31.09.11-007-49889137-2023 и признан годным для эксплуатации.

Штамп О.Т.К.

Дата выпуска: \_\_\_\_\_

Производитель: ООО ПФ «ТЕХНО-ТТ»

142450, Область Московская, Г.О. Богородский, Город Старая Купавна, Ул. Кирова, дом 26 А тел. (495) 702-98-78; E-mail: info@tehnott.ru, сайт: www.tehno-tt.ru.

Продан \_\_\_\_\_  
(наименование предприятия торговли)

Комплектация изделия в полном объеме. Механические повреждения отсутствуют.

Подпись покупателя \_\_\_\_\_

9. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

9.1. Гарантийный срок эксплуатации изделия 12 месяцев со дня продажи ее через торговую сеть.

9.2. В течение гарантийного срока службы изделия предприятие-поставщик гарантирует безвозмездное устранение выявленных дефектов изготовления или замену изделия по отдельному акту или договору между потребителем и поставщиком.

9.3. Это правило не распространяется на те случаи, когда изделие вышло из строя по вине потребителя.

4. УСТРОЙСТВО

Стол имеет сборно-разборную конструкцию и состоит из столешницы, каркаса столешницы, боковин и нижней полки. Все детали изготовлены из нержавеющей стали AISI 304, AISI 430 или из стали Ст3 с антикоррозийным покрытием (порошковой краской). Каркас изготовлен из уголка, ножки снабжены пластиковыми регуляторами высоты.

5. ТАРА, УПАКОВКА

Стол производственный упаковывается в гофрированный картон.

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Монтаж изделия производить в перчатках! Снять упаковку, собрать согласно инструкции по сборке, установить опоры и отрегулировать изделие по высоте. Изделие готово к работе.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1. Техническое обслуживание и ремонт проводят слесари 3-4 разрядов.

7.2. Регламентированное техническое обслуживание и текущий ремонт осуществляется по имеющейся и утвержденной структуре ремонтного цикла.

7.3. Изготовитель систематически работает над усовершенствованием конструкции выпускаемой продукции, изучает опыт эксплуатации у потребителей и будет благодарен за предложения по ее усовершенствованию.

7.4. Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию выпускаемой продукции без отражения их в руководстве эксплуатации данного изделия.

7.5. При регламентированном техническом обслуживании ежемесячно проверять надежность крепления соединений. Срок службы – 10 лет.

8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.

Стол производственный СП \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ соответствует Техническим условиям ТУ 31.09.11-007-49889137-2023 и признан годным для эксплуатации.

Штамп О.Т.К.

Дата выпуска: \_\_\_\_\_

Производитель: ООО ПФ «ТЕХНО-ТТ»

142450, Область Московская, Г.О. Богородский, Город Старая Купавна, Ул. Кирова, дом 26 А тел. (495) 702-98-78; E-mail: info@tehnott.ru, сайт: www.tehno-tt.ru.

Продан \_\_\_\_\_  
(наименование предприятия торговли)

Комплектация изделия в полном объеме. Механические повреждения отсутствуют.

Подпись покупателя \_\_\_\_\_

9. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

9.1. Гарантийный срок эксплуатации изделия 12 месяцев со дня продажи ее через торговую сеть.

9.2. В течение гарантийного срока службы изделия предприятие-поставщик гарантирует безвозмездное устранение выявленных дефектов изготовления или замену изделия по отдельному акту или договору между потребителем и поставщиком.

9.3. Это правило не распространяется на те случаи, когда изделие вышло из строя по вине потребителя.